

GI 410

MANUAL USUARIO

ES

INDICADOR PESAJE INDUSTRIAL NUMÉRICO

V.3.1_20170908



LCD

LED

GIROPES

Pol. Empordà Internacional Calle F. Parcela 15-16
17469 VILAMALLA - (Girona) SPAIN
T. (34) 972 527 212 - F. (34) 972 527 211

El fabricante se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de sus productos para introducir mejoras técnicas o cumplir con nuevas regulaciones oficiales./Le constructeur se réserve le droit de modifier les caractéristiques de ses produits en vue d'y apporter des améliorations techniques ou de respecter de nouvelles réglementations./The manufacturer reserves the right to modify the specifications of its products in order to make technical improvements or comply with new regulations.

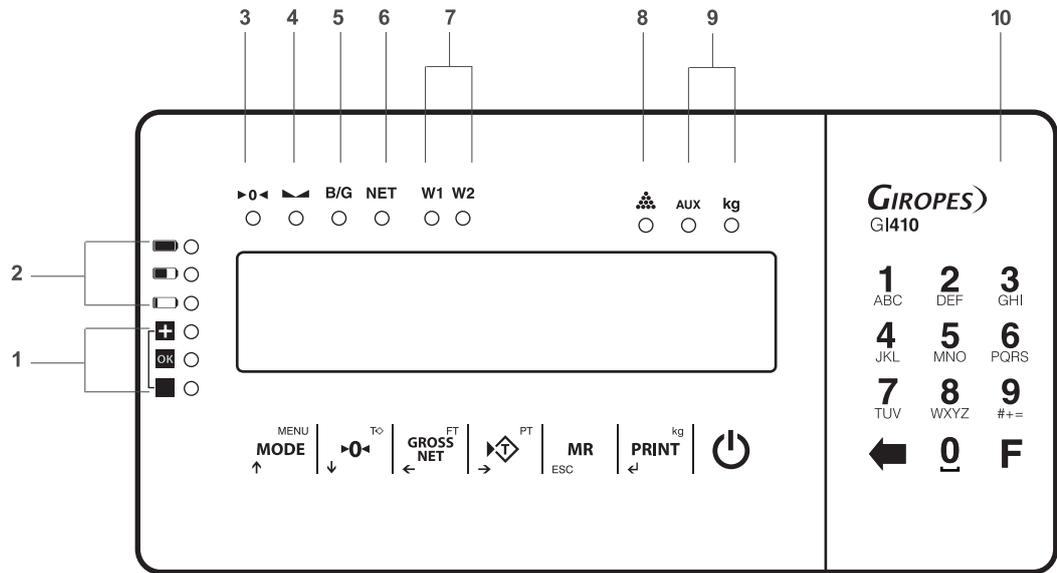
ES

1. DESCRIPCIÓN MECÁNICA	3
1.1 PANEL FRONTAL	3
1.2 PANEL POSTERIOR	5
2. ENCENDIDO	6
2.1 FASE DE TEST	6
2.2 VISUALIZACIÓN NÚMERO DE SERIE	6
2.3 PUESTA A CERO INICIAL	6
3. FUNCIONES EJECUTABLES	7
3.1 PUESTA A CERO BÁSCULA	7
3.2 PESO	7
3.3 TARA, TARAS SUCESIVAS, BRUTO-NETO	7
3.4 BLOQUEO/DESBLOQUEO TARA	7
3.5 TARA MANUAL	7
3.6 ACUMULACIÓN (SÓLO FUNCIONA CON EL PROTOCOLO PRINT ACTIVADO)	7
3.7 TOTALIZACIÓN DE LAS PESADAS	8
4. MENÚ FUNCIÓN	8
4.1 CÁLCULO DE PESO UNITARIO <i>CAL PMU</i>	9
4.2 CUENTA PIEZAS <i>PMU</i>	9
4.3 CHECKWEIGHER <i>CHECKW</i>	9
4.4 MUESTRA PESO CON UN DECIMAL MÁS DE PRECISIÓN <i>BY 10</i>	12
4.5 ACUMULACIÓN <i>ACUMUL</i>	12
4.6 SUBTOTAL <i>SUBTOT</i>	13
4.7 TOTALIZACIÓN	13
4.8 CÓDIGO <i>TCODE</i>	13
4.9 NÚMERO DE TICKET <i>TIC</i>	13
4.10 FECHA <i>-FECHA-</i>	13
4.11 HORA <i>-HORA-</i>	14
4.12 MODO PESO <i>PESO</i>	14
4.13 DOSIFICACIÓN <i>DOSIFI</i>	14
4.14 SALIDA ANALÓGICA	15
4.15 LÍMITES <i>LIMITE</i>	16
4.16 VISUALIZACIÓN DATOS <i>MEMORIA DSD</i>	17
5. FUNCIONES TECLADO NUMÉRICO	18
5.1 FUNCIONES ESPECIALES DEL TECLADO NUMÉRICO	18
6. MENÚ TÉCNICO NO METROLÓGICO	25
6.1.MENÚ <i>PARAM</i> : COM1, COM2 Y RS485	26
6.2 MENÚ ETHERNET	28
6.3 MENÚ CONFIGURACIÓN	30
6.4 TEST	29
7. IMPRESORAS	31
7.1 FORMATOS TIQUETS GI400	31
8. MENSAJES DE ERROR	34
9. CONEXIONES	34
10. MEMORIA DSD	38
11. CONECTOR CÉLULA DE CARGA	38
12. RETIRADA DE EQUIPOS ELECTRÓNICOS	39
13. BATERÍA OPCIONAL	40
14. GARANTÍA	40

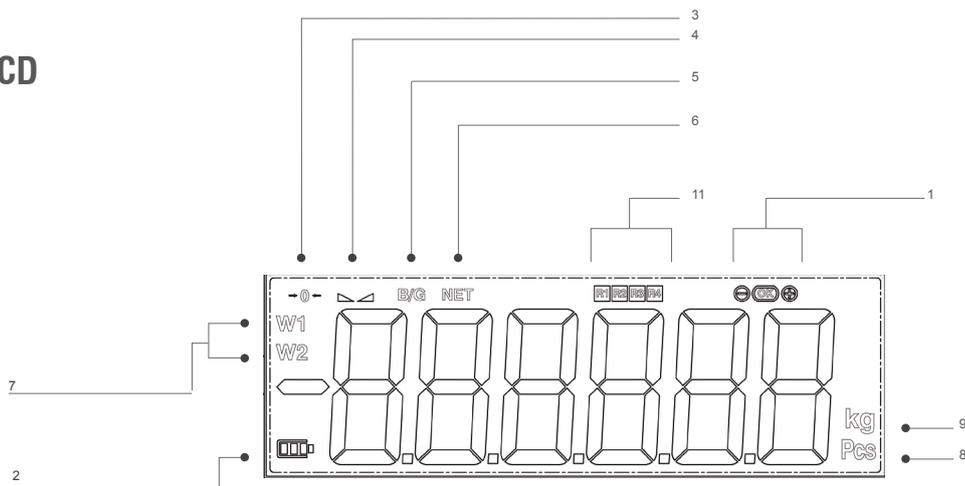
1. DESCRIPCIÓN MECÁNICA

1.1 PANEL FRONTAL

LED



LCD



SEÑALIZADORES

1	Indicación de límites en modo checkweigher
2	Indicador nivel de batería (función con opcional batería)
3	Indicación cero
4	Indicación peso estable
5	Peso bruto
6	Peso Neto
7	Rango de pesaje
8	Cuenta piezas
9	Unidades de medida
10	Teclado numérico
11	Señal de los relés (solo para LCD)

TECLADO

TECLA	DEFINICIÓN
	Acceso a los menús de usuario y técnico.
	Realizar Cero / Destarar
	Mostrar Bruto/Neto / Fijar tara
	Realizar tara / Introducir tara manualmente
	Totalización de pesadas impresión del total acumulado / Escape
	Impresión / Envío de peso manual / Selector de unidad (para versión con libras)
	Encender/Apagar

TECLAS CURSORAS

	Mover el dígito en edición a la derecha
	Mover el dígito en edición a la izquierda
	Incrementar el valor del dígito seleccionado
	Disminuye el valor del dígito seleccionado

TECLAS REHAZO Y ACEPTAR

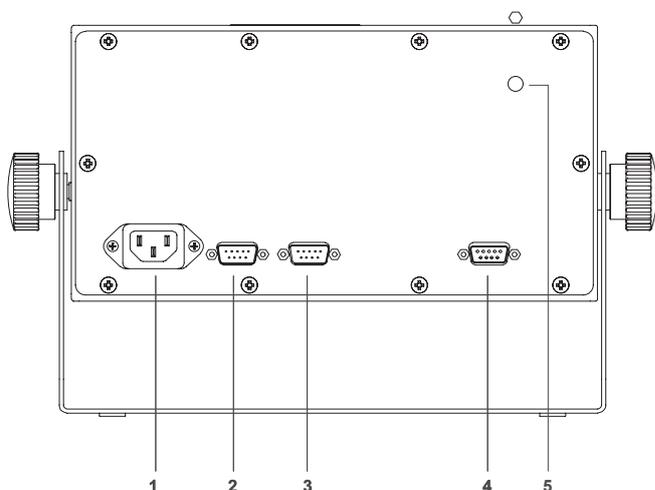
	Borrar el valor del dígito en edición. Mantener pulsado para salir.
	Validar el valor seleccionado

TECLADA NUMÉRICO

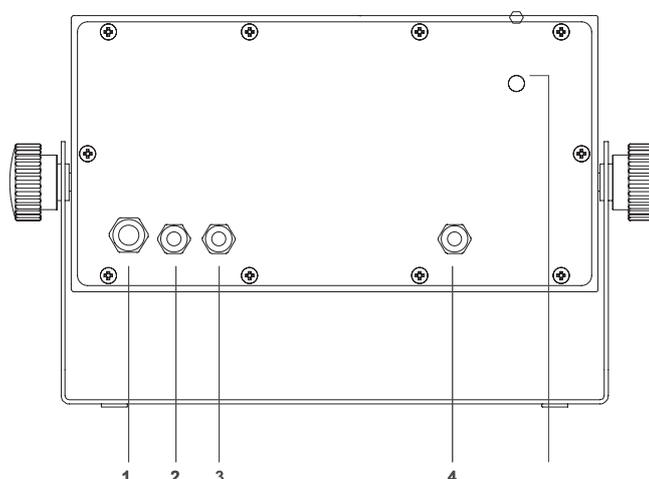
	Tecla de cambio de números a caracteres y vice-versa
	Tecla de borrar

1.2 PANEL POSTERIOR

INOX IP54



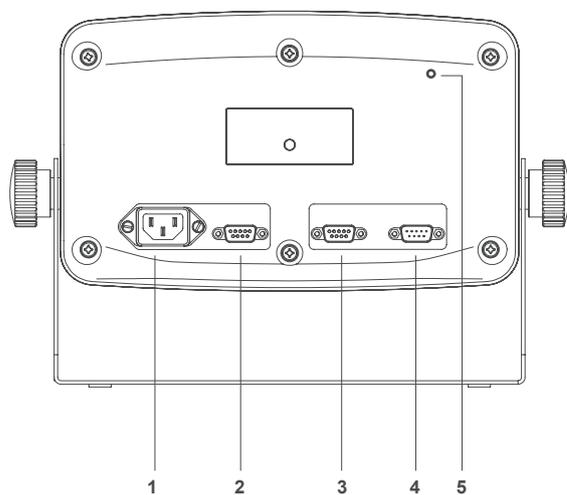
INOX IP65



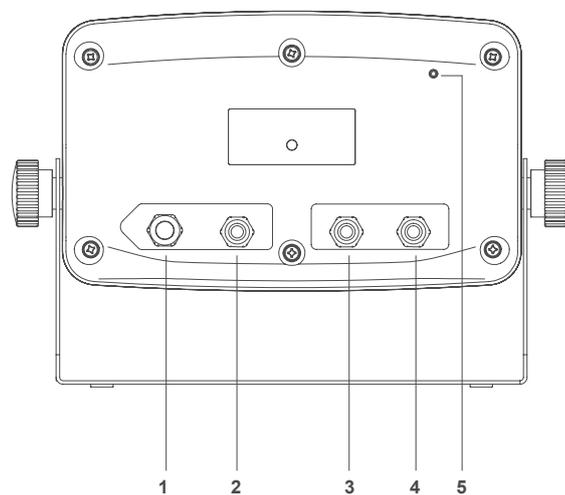
- | | |
|---|--|
| 1 | Conector de alimentación IEC |
| 2 | Conector RS232-Com1 (SubD 9 vías macho) |
| 3 | Conector RS232-Com2 (SubD 9 vías macho) |
| 4 | Conector célula de carga (SubD 9 vías hembra) |
| 5 | Botón de ajuste |

- | | |
|--|--|
| | PG9 para cable alimentación |
| | PG7 para RS232-COM1 |
| | PG7 para RS232-COM2 |
| | PG7 para cable de célula de carga |
| | Botón de ajuste |

ABS IP54



ABS IP65



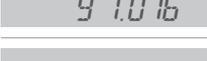
- | | |
|---|--|
| 1 | Conector de alimentación IEC |
| 2 | Conector RS232-Com1 (SubD 9 vías macho) |
| 3 | Conector RS232-Com2 (SubD 9 vías macho) |
| 4 | Conector célula de carga (SubD 9 vías hembra) |
| 5 | Botón de ajuste |

- | | |
|--|--|
| | PG9 para cable alimentación |
| | PG7 para RS232-COM1 |
| | PG7 para RS232-COM2 |
| | PG7 para cable de célula de carga |
| | Botón de ajuste |

2. ENCENDIDO

Conectar el terminal. Para encender el terminal mantener pulsada la tecla  durante 1 segundo. Para poder apagar el terminal es necesario mantener pulsada la tecla  durante algunos segundos; para apagar el terminal completamente deberá desconectar el terminal de la red eléctrica..

2.1 FASE DE TEST

DISPLAY	DESCRIPCIÓN
	En primer lugar aparece el modelo del equipo. (91410=GI410) o (91411=GI411)
	Seguidamente la versión del cargador de programa.
	A continuación se validan todos los segmentos del display así como los LED's. (SOLO VERSIÓN LED)
	Después aparece la versión del software de usuario
	A continuación aparece el mensaje de gravedad
	Seguidamente muestra el valor de gravedad establecido
	A continuación aparece el mensaje número de calibraciones, seguido del valor correspondiente.
	Versión interna
	Finalmente aparece la versión software de pesaje

2.2 VISUALIZACIÓN NÚMERO DE SERIE

Si durante la fase de arranque del display se pulsa la tecla  el equipo muestra el número de serie.



2.3 PUESTA A CERO INICIAL

Al conectar el indicador este realiza una puesta a cero de la báscula a condición que se cumplan las siguientes condiciones:

1. Peso estable (indicación luminosa de peso estable  encendida).
2. Valor de peso no inferior al -15% de Máx. respecto al cero de calibración de la báscula.
3. Valor de peso no superior al 20% de Máx. respecto al cero de calibración de la báscula.

Durante el desarrollo de la operación de puesta a cero en el display se visualiza el mensaje:



Si el peso es estable pero fuera del rango de cero el display hace intermitencias durante 1 segundo aprox.

N.B. Hasta que la puesta a cero no ha sido realizada no se puede efectuar ninguna operación

La precisión de puesta a cero está dentro y no más allá del cuarto de división: **0,25e**

3. FUNCIONES EJECUTABLES

3.1 PUESTA A CERO BÁSCULA

La pulsación de la tecla  asume la función metrológica de puesta a cero del peso en la modalidad descrita debajo en referencia a las normativas vigentes.

1. Peso estable (indicación luminosa de peso estable  encendida)
2. Valor de peso no inferior al -2% de Máx. respecto al cero de calibración de la báscula
3. Valor de peso no superior al 2% de Máx. respecto al cero de calibración de la báscula

La indicación luminosa  señala que la función ha sido realizada.

3.2 PESO

Cuando se deposita un peso en la plataforma y cuando el peso es estable se enciende el LED de estabilidad. En el caso de balanza descargada se encenderán los LED's de cero y estabilidad.

3.3 TARA, TARAS SUCESIVAS, BRUTO-NETO

Para realizar una tara pulsar . Inmediatamente el visor pasará a mostrar el peso neto, encendiéndose el LED NET.

Si deseamos efectuar otra tara volver a pulsar la tecla .

Para ver al peso bruto (recipiente más contenido) pulsamos la tecla . Apagándose el LED NET y encendiéndose la indicación de peso bruto B/G.

Si volvemos a pulsar la tecla  volveremos a ver al peso neto y se encenderá el LED de NET de nuevo.

3.4 BLOQUEO/DESBLOQUEO TARA

Si deseamos bloquear la tara utilizada, en el apartado anterior, de forma que no desaparezca al pasar por cero, pulsar durante al menos 2 segundos la tecla . El valor de tara permanecerá bloqueado. El display notifica la operación mostrando "Tar.Blo".

Para desbloquear la tara pulsar durante 2 segundos la tecla . El display lo indicará mediante "Tar.DES".

NOTA: TAMBIÉN ES POSIBLE PROGRAMAR EL VISOR PARA QUE BLOQUEE SIEMPRE LA TARA AUTOMÁTICAMENTE. VEA APARTADO 5.3

3.5 TARA MANUAL

El terminal permite la inserción de una tara manual pulsando dos segundos la tecla . Utilizar las teclas cursoras, rechazar y aceptar para introducir el nuevo valor de tara. El valor tara queda bloqueado hasta que se desbloquee con el procedimiento del apartado anterior.

3.6 TARA MEMORIZADA TLU

El visor dispone de 5 taras memorizadas: tlu1, tlu2, tlu3, tlu4 y tlu5.

Antes de poder usar esta función hay que activarla desde el menú "Modo". Para acceder al menú siga los pasos descritos en el **apartado 4** y vea el procedimiento en el **apartado 4.16**. El valor tara queda bloqueado hasta que se desbloquee con el procedimiento del apartado anterior.

3.7 ACUMULACIÓN (SÓLO FUNCIONA CON EL PROTOCOLO PRINT ACTIVADO)

Antes de poder usar esta función hay que activarla desde el menú “*Modo*”. Para acceder al menú siga los pasos descritos en el **apartado 4** y vea el procedimiento en el **apartado 4.5**. Cada vez que se realice una acumulación, aparece el mensaje *Rcc*.

Este mensaje desaparece después de unos instantes y vuelve a mostrar el último peso que estaba sobre la plataforma. Si tenemos una impresora conectada al terminal, se imprime el peso.

3.7.1 ACUMULACIONES SUCESIVAS MANUALES

Sítue el peso en la báscula, presione la tecla **PRINT** ^{kg} cuando el sistema sea estable.

Si deseamos volver a acumular otras pesadas pulsar la tecla **PRINT** ^{kg}. El terminal continuará con la memorización de nuevo peso a condición de: previamente se ha descargado la báscula o bien que se ha realizado una tara y situado sobre la plataforma un peso adicional.

3.7.2 ACUMULACIONES SUCESIVAS AUTOMÁTICAS

Sítue el peso en la báscula, cuando llegue a la estabilidad se acumulará. El terminal continuará con la memorización de nuevo peso a condición de: previamente se ha descargado la báscula o bien que se ha realizado una tara y situado sobre la plataforma un peso adicional hasta llegar al número de acumulaciones programadas o totalizadas.

3.8 TOTALIZACIÓN DE LAS PESADAS

Siempre que esté activo alguno de los modos de acumulación, una vez se han acumulado todas las pesadas deseadas, con la báscula a cero pulsar **MR** _{ESC}. El terminal muestra el número total de las pesadas y el peso neto total.

- Si hay una impresora definida en los parámetros de RS232 y conectada se imprime un ticket.
- Si se vuelve a pulsar la tecla **MR** _{ESC} se imprime una repetición de ticket, excepto si se tiene seleccionado el formato 4 en que se imprime una repetición del total.

4. MENÚ FUNCIÓN

DISPLAY	DESCRIPCIÓN y SECUENCIA DE USO
MODO	<ul style="list-style-type: none"> • Se accede a este menú pulsando la tecla MENU MODE ↑ • El visor mostrará <i>Modo</i> ” y aparece a continuación la primera función disponible.
<ul style="list-style-type: none"> • Utilizando las teclas siguientes, seleccione la función deseada: 	
	Desplaza la selección de dígito activo a la derecha
	Desplaza la selección de dígito activo a la izquierda
	- Se desplaza al menú anterior. - Dentro del menú incrementa la cifra seleccionada
	- Se desplaza al menú posterior. - Dentro del menú disminuye la cifra seleccionada
	- Dentro de un menú sale de la función memorizando el valor seleccionado - Accede al menú actual
	Mediante la pulsación larga sale de la función sin MEMORIZAR EL VALOR SELECCIONADO, (función ESC) Mediante pulsación corta, pone a 0 el valor del parámetro en edición

LAS FUNCIONES DISPONIBLES SON:

<i>CALPMU</i>	CÁLCULO DE PESO UNITARIO
<i>PMU</i>	CUENTA PIEZAS
<i>CHECK</i>	CHECKWEIGHER
<i>by 10</i>	MUESTRA PESO CON UN DECIMAL MÁS DE PRECISIÓN
<i>ACUMUL</i>	ACUMULACIÓN
<i>Subtot</i>	SUBTOTAL
<i>L Cod</i>	PROGRAMAR EL CÓDIGO DEL PRODUCTO
<i>n L.C</i>	PROGRAMAR EL NÚMERO DE TIQUET
<i>FECHA</i>	FECHA
<i>HORA</i>	HORA
<i>PESO</i>	MODO PESO
<i>dos.F.</i>	DOSIFICACIÓN (sólo con placa 4E/4S(relés) OPCIONAL)
<i>AnALos</i>	SALIDAS ANALÓGICAS (sólo con placa analógica OPCIONAL)
<i>LIMITE</i>	LÍMITES (sólo con placa 4E/4S(relés) OPCIONAL)
<i>ISSD</i>	MEMORIA FISCAL (sólo con placa "ALIBI" OPCIONAL)

4.1 CÁLCULO DE PESO UNITARIO *CALPMU*

Esta función calcula el peso unitario de las piezas mediante el programa cuenta-piezas. Para calcular el peso medio unitario necesitaremos colocar un número de piezas conocido sobre la plataforma y pulsar $\left[\begin{array}{c} \text{PRINT} \\ \text{kg} \end{array} \right]$. La pantalla muestra *SP.xxxx*. Introducir mediante las teclas cursoras el número de piezas que forma la muestra.

Para calcular y registrar el valor del peso medio unitario pulsar $\left[\begin{array}{c} \text{PRINT} \\ \text{kg} \end{array} \right]$. El terminal muestra el texto "*PES.uni*" y seguido el peso unitario de la pieza durante dos segundos, seguidamente, el indicador vuelve a modo peso y muestra el número de piezas en báscula.

En caso de pulsar $\left[\begin{array}{c} \text{PRINT} \\ \text{kg} \end{array} \right]$ sin ningún peso o con un peso inferior al necesario para el cálculo en pantalla aparecerá el mensaje de "*Add*" que significa que son necesarias más piezas para poder realizar el cálculo.

4.2 CUENTA PIEZAS *PMU*

Esta función realiza el cálculo de piezas cargadas en la plataforma en base al peso medio unitario **PMU** programado. El visor solicita el **PMU** mediante el texto *Px.xxxx*. Introducir mediante las teclas cursoras el valor del peso unitario. Presionar $\left[\begin{array}{c} \text{PRINT} \\ \text{kg} \end{array} \right]$ para confirmar.

4.3 CHECKWEIGHER *CHECKW*

En esta función activa el modo "**CHECK-WEIGHER**" o modo pasa-no-pasa.

El equipo está preparado para gestionar automáticamente hasta **4 zonas mediante límites de peso** para cada una de ellas.

Al acceder al menú *CHECKW* el primer parámetro a configurar es el menú *Objeto*: programa el valor del objetivo de peso al que queremos llegar. Es el valor central de la zona OK.

Después debemos elegir el margen del **OBJETIVO**, entre *0.TIPO1* y *0.TIPO2*. Para acceder debe entrar en el parámetro *CHU T4*. Una

vez seleccionado podemos escoger entre los ttype1 y ttype2.

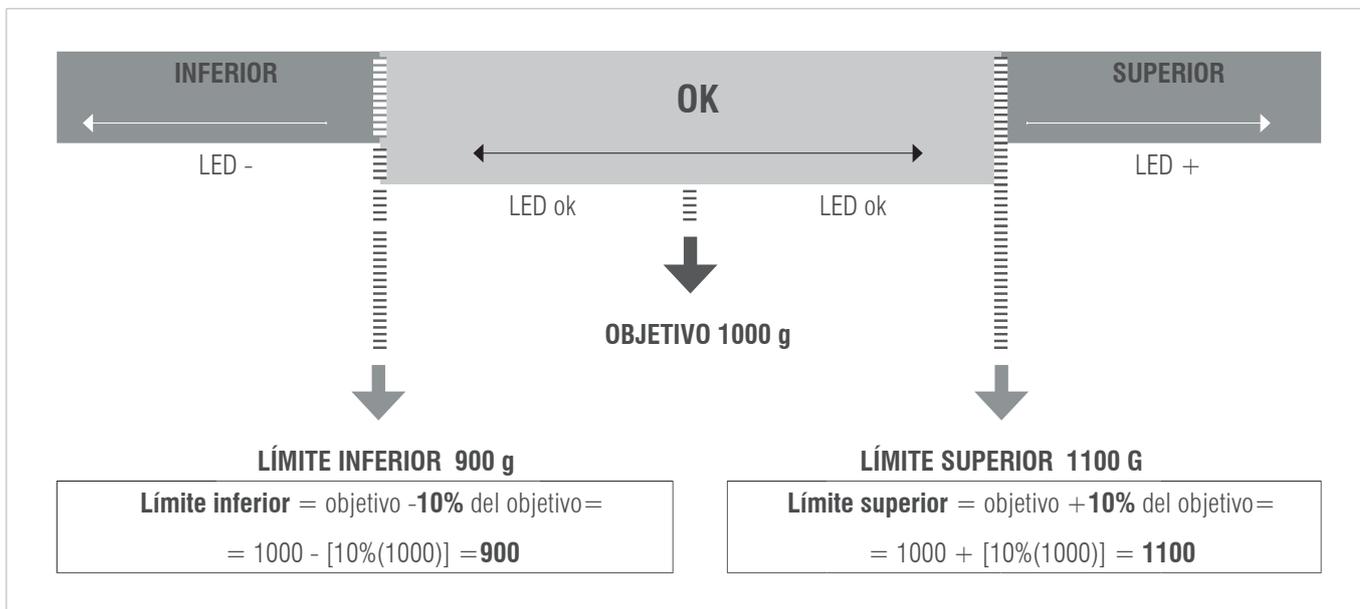
4.3.1 OBJETIVO TIPO 1 *Q.TIPO 1*

Si escogemos *Q.TIPO 1*, permite elegir los límites inferior y superior mediante un **porcentaje** del valor **OBJETIVO**.

Ejemplo:

-PC. 0 10 (Hemos elegido cómo límite inferior un 10% por debajo del objetivo)

PC. 0 10 (Hemos elegido cómo límite superior un 10% por encima del objetivo)



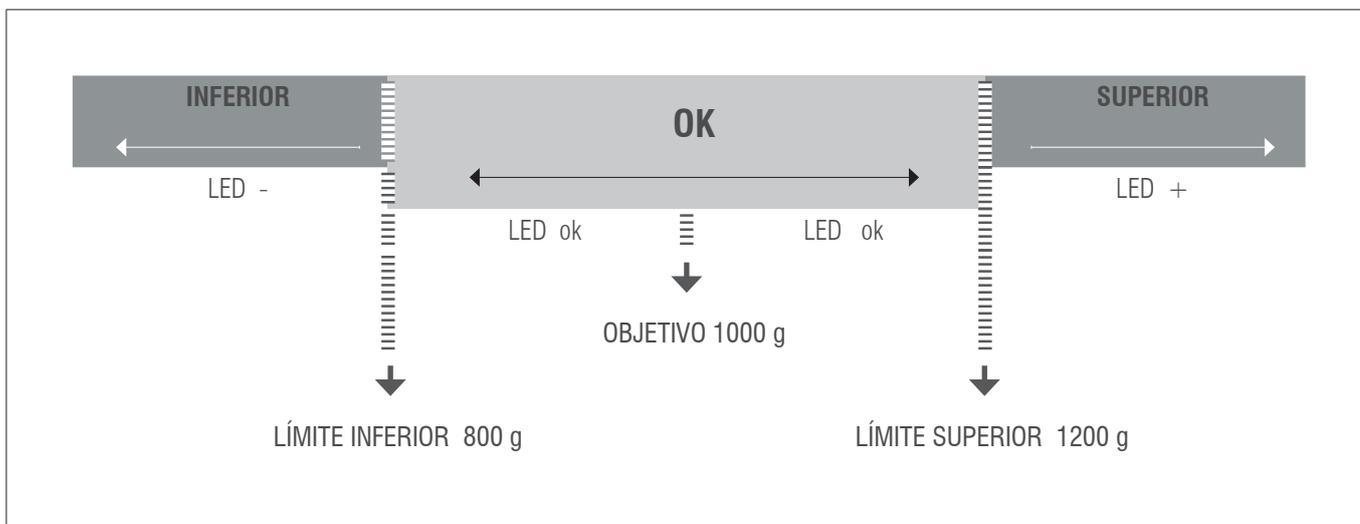
4.3.2 OBJETIVO TIPO 2 *Q.TIPO 2*

Si escogemos *Q.TIPO 2*, permite elegir los límites inferior y superior directamente: *LINF XXXXX* y *LSUP XXXXX*

Ejemplo:

LINF 800

LSUP 1200



Una vez configurados, el valor **objetivo** y **los límites**, nos pide configurar el **LÍMITE DE ALARMA**.

El límite de alarma es el valor por encima del cual se activará la señal de alarma y se encenderán los tres LED's indicadores. Finalmente debemos escoger el modo de pitido. Podemos elegir entre *b.TIPO 1* o *b.TIPO 2*

4.3.3 BIP TIPO1 *b.tipo 1*

Si elegimos btype 1 podemos escoger entre:

b.moda 1: sin pitido

b.moda 2: pitido corto, al **ACEDER** a la zona **OK** tanto desde el límite inferior a la zona OK como desde el límite superior a la zona OK.

b.moda 3: pitido largo, al **ACEDER** a la zona **OK** tanto desde el límite inferior a la zona OK como desde el límite superior a la zona OK.

Una vez configurados todos los parámetros presionar **MR** | la pantalla mostrará **CHW ON** momentáneamente y volverá al modo de pesaje con los límites activados.

4.3.4 BIP TIPO1 *b.tipo 2*

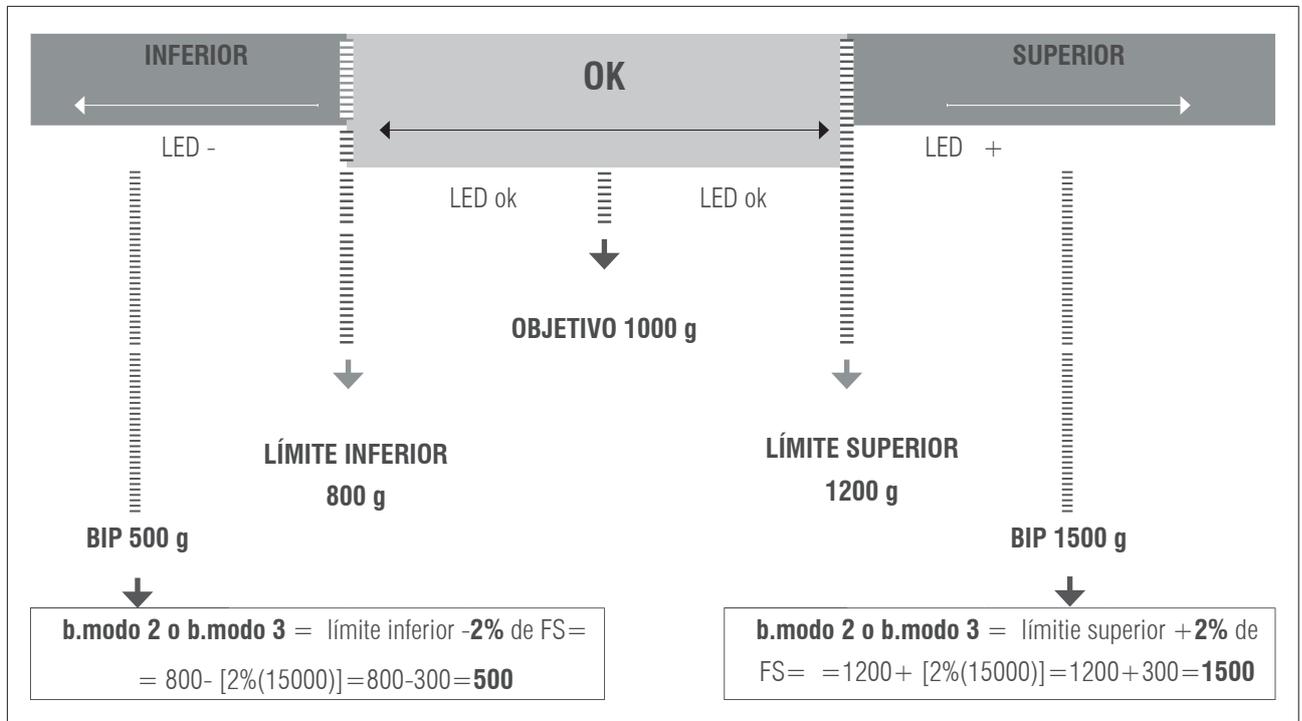
Si elegimos btype 2 podemos escoger entre:

b.moda 1: sin pitido

b.moda 2: pitido corto al **ALEJARSE** del límite superior **+2% FS** o del límite inferior **-2% FS**

b.moda 3: pitido largo al **ALEJARSE** del límite superior **+2% FS** o del límite inferior **-2% FS**

Una vez configurados todos los parámetros presionar **MR** | la pantalla mostrará **CHW ON** momentáneamente y volverá al modo de pesaje con los límites activados.



NOTA: ZONA OK

Este valor se activa cuando el valor del peso es mayor que el límite inferior y cuando está por debajo del límite superior, el LED verde se enciende.

EJEMPLO COMPLETO:

OBJETIVO= 2 000 g

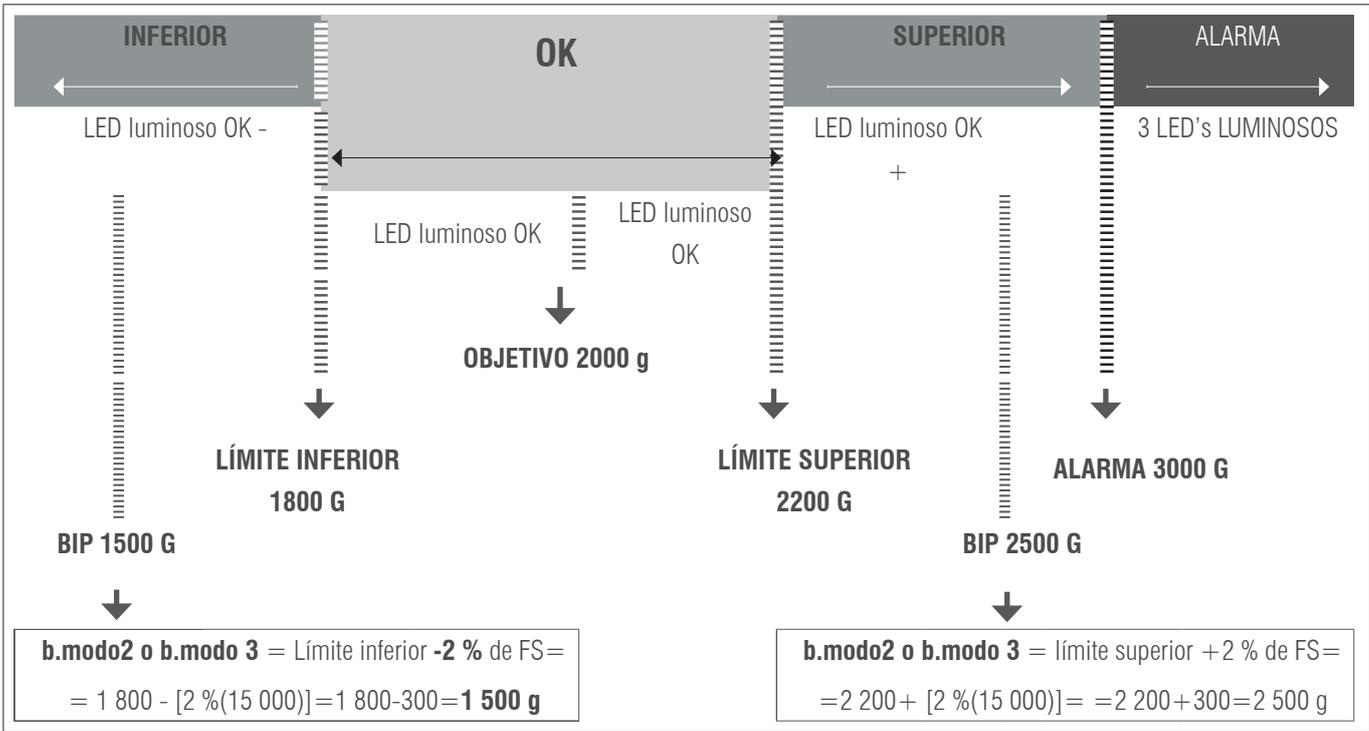
Límite inferior= 1 800

Límite superior= 2 200

ALARMA=3 000 g

FS=1 5000 g

Activado btype2, mode 2 o 3.



Para volver al modo de pesaje, seleccione el menú PESO (4.13)

4.4 MUESTRA PESO CON UN DECIMAL MÁS DE PRECISIÓN *BY 10*

Con la selección de esta función el terminal visualiza un decimal más en el peso.

Una vez está habilitada la función, se activa la visualización. En esta condición la cifra menos significativa del display se activa e indica el valor por 1/10 de la división de verificación. Se mueve el decimal, no se incrementa en un dígito la visualización.

Con el dispositivo conectado, la visualización del dato de peso no respeta la indicación metrológica por lo tanto mientras está activado se inhibe toda comunicación en el canal serie. La visualización permanece activa aproximadamente **6 segundos**, después automáticamente, el terminal se pone en visualización del peso normal. Fuera de metrología legal, el equipo mantiene la visualización hasta que presione la tecla

MR |
ESC

4.5 ACUMULACIÓN *ACUMUL*

Función que realiza el proceso de acumulación e impresión del ticket.

PARA QUE LA FUNCIÓN DE ACUMULACIÓN FUNCIONE, ES NECESARIO HABER SELECCIONADO EL PROTOCOLO PRINT EN COM1 O COM2, TAL Y COMO SE DESCRIBE EN EL APARTADO 5 DEL PRESENTE MANUAL

	DISPLAY	PASOS A SEGUIR
1	<div style="background-color: #cccccc; padding: 5px; border: 1px solid black; display: inline-block;"><i>ACUMUL</i></div>	<p>ACUMUL</p> <p>Pulsar PRINT^{kg} para acceder</p> <p>El display muestra una de las leyendas siguientes.</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin: 10px 0;"> <div style="background-color: #cccccc; padding: 5px; border: 1px solid black; display: inline-block;"><i>ACCOff</i></div> <div style="background-color: #cccccc; padding: 5px; border: 1px solid black; display: inline-block;"><i>ACCUlt</i></div> <div style="background-color: #cccccc; padding: 5px; border: 1px solid black; display: inline-block;"><i>ACCMA_n</i></div> </div> <p>Escoger mediante las teclas MODE^{MENU} y 0^{To}</p> <p>La opción seleccionada se memoriza con la tecla PRINT^{kg}</p>

DESCRIPCIÓN DE LAS LEYENDAS ACCOFF, ACCAUT Y ACCMAN, Y SU CONFIGURACIÓN**2****ACCOFF****ACUMULAR OFF**

El modo de acumulación está desactivado.

ACCAUT**AUTO ACUMULAR**

El modo de acumulación es automático en el momento de detectar peso estable se realiza la acumulación de forma automática. Una vez validada esta función el terminal muestra en pantalla (nA xxx) introducir con las teclas el valor deseado de número de acumulaciones:

Si este valor es **DIFERENTE DE 0** el sistema va acumulando pesos hasta alcanzar el valor prefijado. Si el valor programado es 0, se acumulan pesos hasta que el usuario lo decida pulsando la tecla **MR** | (límite 9999). (totalización)Si usted introduce un valor inferior al número de acumulaciones realizadas antes de presionar **MR** |, la pantalla mostrará **Automax**, indicando que ha excedido el límite de acumulaciones realizables sin sacar el total.**ACCMA****ACUMULAR MANUAL**El modo de acumulación es manual, cada vez que presione la tecla **PRINT** |, el peso sea estable y haya variado desde la última acumulación, se acumulará el peso hasta que el usuario decida totalizar.**4.6 SUBTOTAL *SUBTOT***

Con esta función podemos ver el número de pesadas que hemos acumulado y el peso total hasta aquel momento. Primero se visualiza el número de pesadas y automáticamente a continuación el peso total acumulado. Esta función no comporta el borrado del número de pesadas ni del total de peso.

4.7 TOTALIZACIÓN

Pulsando la tecla **MR** | se realiza la totalización por pantalla. Si ha elegido un modo de impresión, se imprimirá el ticket total. Volviendo a presionar **MR** | sacará una copia del total. Al realizar una nueva acumulación después de **MR** |, se borra la memoria.

4.8 CÓDIGO *TCODE*

Esta función permite introducir un código que es añadido al ticket impreso, para introducir el código usar las teclas.

ESTA OPCIÓN SÓLO ES VÁLIDA USANDO PROTOCOLO PRINTER CON OPCIÓN PRNF8 ACTIVADA

4.9 NÚMERO DE TICKET *NTIC*

Con esta función podemos imprimir en el ticket un número de ticket que se incrementara automáticamente al término de la pesada, (número entrega o de ticket). Usar las flechas cursoras para cambiar el valor y teclas rechazo/aceptar para salir/memorizar.

4.10 FECHA *FECHA*

Función para la puesta al día de la fecha, con formato: día / mes / año. Usar las flechas cursoras para cambiar el valor y teclas rechazo/aceptar para salir/memorizar.

Ejemplo: *17.03.14*

4.11 HORA *HORA*

Función para introducir la hora actual. Con formato: hora / minuto / segundo. Usar las flechas cursoras para cambiar el valor y teclas rechazo/ aceptar para salir/memorizar.

Ejemplo: *19.05.59*

4.12 MODO PESO *PESO*

Regresa al modo normal de pesaje.

4.13 DOSIFICACIÓN *DOSIF.*

PRECISA LA PLACA ADICIONAL 4E/4S(relés)

Con 4 entradas y 4 salidas. La función dosificación, solamente está disponible cuando está la placa conectada correctamente al visor.

La tarjeta dispone de cuatro relés con salida libre de potencial hasta 0,5A 125VAC o 2A 30VDC. Con ellos se pueden comandar instrumentos remotos tales como, relés, lámparas de señal y PLC. La tarjeta dispone además de cuatro entradas remotas opto aisladas a 5 V. Las 4 entradas emulan a las teclas del equipo cuando están en modo dosificación. La función de dosificación se mantiene activa mientras no se desactiva.

El equipo está preparado para dosificar automáticamente o bien 1 producto a dos velocidades, o 2 productos a una velocidad. Se puede programar el peso del valor de grueso y fino o el producto 1 y el producto 2.

Se puede programar una zona de descarga donde definimos el final de la dosificación.

Al ponerse en marcha el equipo carga la última fórmula que se trabajó, de forma que ya es posible empezar de nuevo el trabajo diario.

Cuando entremos en el menú de programación de dosificación "*doS.F.*", aparecerá el siguiente menú:

<i>doS.F.</i>		
<i>reset</i>	SI / NO	BORRA O NO LOS PARÁMETROS DEL MENU DOSIFICACIÓN PREVIAMENTE ALMACENADOS
<i>P.PROD 1 U</i>	PESO	Introducir el Peso grueso a programar o peso del producto 1
<i>T.PROD 1 L</i>	temporizador	Introducir tiempo de falta de PRODUCTO 1 o grueso en segundos
<i>P.PROD 2 U</i>	PESO	introducir el Peso fino o peso del producto 2
<i>T.PROD 2 L</i>	temporizador	introducir tiempo de falta de material del producto 2 o fino en segundos
<i>P.Z.DESC U</i>	PESO	INTRODUCIR PESO RESIDUAL MÁXIMO UNA VEZ DESCARGADO
<i>T.Z.DESC L</i>	temporizador	INTRODUCIR TIEMPO PARA QUE LOS RESTOS DE LA DESCARGA SE TOMEN COMO PESO RESIDUAL
<i>C. Tara</i>	AUTO/NO	Realiza, o no, auto tara cuando empieza la dosificación
<i>Activa</i>	SI / NO	

RESET

Seleccionando Sí, pone a cero el proceso, coloca todos los parámetros a CERO.

Seleccionando No, se accede a la lista de parámetros para configurarlos de nuevo o utilizarlos directamente.

PROD1

Edita los valores de la fórmula para el producto 1 o para el grueso. Si el peso se programa a 0, el equipo dosificará el producto 2.

- *U*(peso): Se programa el peso deseado para este producto.
- *L* (temporizador): Tiempo de falta material, en caso de no variar el peso en pantalla en ese espacio de tiempo activa relé de alarma. (RL4)

PROD2

Edita los valores de la fórmula para el producto 2 o por el fino. Si el peso se programa a 0, el equipo dosificará solo el producto 1.

- **U**(peso): Se programa el peso deseado para este producto, más el peso del producto 1.
- **L** (temporizador): Tiempo de falta material, en caso de no variar el peso en pantalla en ese espacio de tiempo activa relé de alarma. (RL4)

Z.DESC

- **U**(peso): Una vez terminada la dosificación, se programa el peso dentro del cual determina que se ha terminado la descarga, (peso residual máximo que puede quedar sin que salte la alarma)
- **L** (temporizador): Tiempo de espera una vez alcanzada la estabilidad para considerar, una vez descargado el peso restante, cómo peso residual, en segundos. Si este peso es superior al peso residual máximo, terminado el temporizador, saltará la alarma (RL4).

ACTIVA

Sale del menú de dosificación y pregunta si se desea entrar en modo dosificación.

En caso negativo guarda los parámetros y vuelve al modo de pesaje.

En caso afirmativo, en la pantalla del display, aparece la leyenda - *dos 00* - y las teclas asumen las siguientes funciones:

Nota:

El valor de los tres temporizadores debe ser mayor que 0000,0 s. para asegurar la activación de alarma (r14), si se da el caso. Si desea que nunca se active el relé 4 de alarma, deje los tiempos a 0s. El equipo entenderá que el tiempo es infinito.

ENTRADA EXT.	TECLA VISOR	FUNCIÓN
INPUT 1		Tecla de START
INPUT 2		Tecla de STOP
INPUT 3		Tecla de REANUDAR
INPUT 4		Tecla de ABORTAR, sale de la función DOSI y regresa a modo normal. Hay que presionar dos veces si se utiliza la tecla del visor.

Nota:

En el caso que se active el relé de alarma (RL4), presione la tecla STOP y después REANUDAR para continuar el proceso dónde se había interrumpido.

4.14 SALIDA ANALÓGICA (SOLO DISPOSITIVOS LED!)**PRECISA LA PLACA ADICIONAL ANALÓGICA 4-20 mA/0-10 V**

Al GI400 se le coloca la placa adicional de salidas analógicas que podemos configurar mediante el presente menú. Esta tarjeta permite la salida de 4 - 20 mA o bien 0 - 10 V proporcional al peso bruto o neto de la balanza.

La salida analógica se actualiza cada 50 ms y adquiere el valor correspondiente al peso convertido en ese instante. Los cambios en el filtro de peso, afectarán a la salida analógica.

El menú de configuración de salidas analógicas (**AnALog**), se ajusta mediante las siguientes opciones:

AnALog	4-20mA	solicita el fondo de escala (P _{MAX}) en kg al que va a entregar los 20 mA.	
	0-10V	SOLICITA EL FONDO DE ESCALA (P _{MAX}) EN KG AL QUE VA A ENTREGAR LOS 10 V.	
	AJUSTE	An Min	Salida para peso negativo
		An.Cero	Salida para peso Cero
An MAX		Salida para el fondo de escala asignado(P _{MAX})	
Activa	Seleccionar Si/No para activar o desactivar la funcionalidad		

El proceso de configuración se inicia seleccionando la modalidad de funcionamiento, ya sea 4-20 mA o 0-10 V en función del tipo de señal de salida que deseemos. En este punto debe especificarse el fondo de escala **P_{MAX}** en kg, el cual debe ser igual o menor que el fondo de escala del equipo.

Una vez confirmado el fondo de escala, se pasa al establecimiento de los valores de la salida analógica (menú **AJUSTE**), en el que se introducen los valores del convertidor digital / analógico (**comprendidos entre 0 y 65535**) para los cuales corresponde un cierto valor de salida en tensión o corriente. Si se introduce un valor de convertidor superior a 65535 el instrumento emite un pitido y resetea dicho valor. Los parámetros ajustables son los siguientes:

An Min (N. xxxxx)

Establece el valor mínimo de la salida analógica. Con este valor ajustamos para que el equipo nos permita programar la magnitud de señal cuando el valor cargado en la plataforma esté por debajo de cero, correspondiente a la condición peso negativo

An.Cero (Z. xxxxx)

Establece la magnitud de la salida analógica, ya sea en corriente o tensión, cuando la báscula visualiza cero.

An MAX (M. xxxxx)

Establece la magnitud de la salida analógica, ya sea en corriente o tensión, cuando la báscula visualiza peso máximo (U_{MAX}), que se a programado anteriormente.

Presione **MR** | para acceder al menú ACTIVA.
ESC

EJEMPLO

Supongamos una báscula con un fondo de escala de 300 kg, bajo una tolva, de la cual solo utilizamos hasta los 200 kg para la salida de 20 mA/ 10 V ya que es la máxima capacidad de la tolva.

En P_{MAX} pondremos 200 kg y ajustaremos el valor de An_Max para que en la salida mediante un multímetro o un autómatas registremos los 20 mA o 10 V, seguidamente pasaremos al parámetro An_Zer y ajustaremos el valor para obtener en la salida 4 mA/ 2V, con esto tendremos un escalado de 200 kg con 16 mA(20-4) o 8 V(10-2). En el parámetro An_Min pondremos un valor para poder leer negativos hasta los 3mA/0V. En el caso que el autómatas no permita usar un valor inferior ajustaremos el cero a 5 mA y los negativos a 4mA. El escalado en este caso será de 200 kg con 15 mA(20-5).

4.15 LÍMITES *LIMITE*

PRECISA LA PLACA ADICIONAL 4E/4S(relés)

El equipo está preparado para gestionar automáticamente hasta 3 límites mediante registros de peso para cada uno de ellos.

Estos registros los llamaremos

- Inicia
- Límite inferior (L.Inf)
- Límite superior (L.Sup).
- Alarm

El relé asociado está activado siempre que el peso de la báscula esté entre los dos límites.



Como cada relé es realmente un circuito conmutado, tomando los contactos normalmente cerrados, obtendremos la señal inversa de la figura anterior. Cuando entremos en la función de programación de límites **L:MLE**, aparecerá el siguiente menú:

DISPLAY

<i>RESET?</i>	SI	Pone a 0 los relés con lo cual los desactiva todos.
	NO	Pasa al siguiente parametro (INICIA) sin borrar la información
<i>INICIA</i>		Programa el valor por encima del cual se activará el relé de L. INF Relé 1 (S xx.xxx)
<i>L.INF</i>		Programa el valor por debajo del cual está activado el relé de L. INF Relé 1 (L xx.xxx)
<i>OK</i>		Este valor no se programa pero activa el Relé 2 siempre que el valor de peso sea superior al L.INF e inferior al L.SUP
<i>L.SUP</i>		Programa el valor por encima del cual está activo el relé del L. SUP Relé 3 (H xx.xxx)
<i>ALARMA</i>		Programa el valor por encima del cual se activará el relé de alarma. Relé 4 (A xx.xxx)
<i>ACTIVA</i>		Sale del menú de límites y empieza a aplicarlos si elegimos SI. Si elegimos NO sale del menú y no aplica los límites pero los memoriza.

NOTAS: EL FUNCIONAMIENTO DE LOS LÍMITES ES AUTOMÁTICO EN CUANTO SE SALE DEL ENTORNO DEL CERO. LA FUNCIÓN LÍMITE SE MANTIENE ACTIVA MIENTRAS NO SE DESACTIVA!

ENTRADA EXT.	TECLA VISOR	FUNCIÓN
Input 4		Tecla de ABORTAR, apaga función límite y vuelve a modo peso tanto con pulsador externo, IN4, cómo con tecla del visor.

4.16 VISUALIZACIÓN DATOS *MEMORIA DSD*

- Accediendo al menú DSD (disponible solo si DSD esta instalado), el terminal permite el acceso al archivo DSD para la visualización de las pesadas efectuadas con el proceso de memoria fiscal.
- El terminal presenta el número de código único en uso, a través del teclado insertar el valor deseado.
- Sobre la última línea se indica el que esta actualmente en uso.
- Después el operador tiene que introducir el número de pesada del cual desea obtener los datos de peso bruto, tara y confirmar.
- En el caso en que los datos no estén memorizados se muestra un mensaje de anomalía, de no ser así en el display se muestran los datos de la pesada.

Para salir del menu de visualización debera mantener pulsado durante unos segundos la tecla **MR** ESC, durante la introducción de codigos.

Durante el proceso de visualización archivo DSD no funciona la función "Tx" del PC.

5. FUNCIONES TECLADO NUMÉRICO

El teclado numérico nos permite entrar los valores de los distintos menús del visor de forma mucho más rápida que con la teclas con flechas, que igualmente continúan funcionando.

5.1 FUNCIONES ESPECIALES DEL TECLADO NUMÉRICO

Mediante el teclado numérico es posible memorizar un máximo de: 400 ítems de tipo de pesada (ítem1), 400 ítems descriptivos (ítem2), 10 taras y 1000 pesadas. Se puede entrar en el siguiente menú manteniendo pulsada la tecla **F**. También se puede acceder a cada función directamente mediante las teclas directas.

ítem 1 IT1XXX			
CODIGO	XXXXXX		
DESCRI	24 caracteres alfanuméricos		
TARA	TXXXXX		
TIPO	PESO		
	CHECKW	OBJETI	TXXXXX
		INF	LXXXXX
		SUP	HXXXXX
		ALARM	AXXXXX
	PMU	PXXXXX	
EANCODE	12 caracteres alfanumérico		

TECLAS DIRECTAS	FUNCIÓN
F + 1 _{ABC} + 0	Entra al menú de edición del ítem 1
F + 1 _{ABC} + 1 _{ABC}	Activa el ítem 1
F + 1 _{ABC} + 2 _{DEF}	Desactiva el ítem 1

ítem 2 IT2XXX	
CODIGO	XXXXXX
DESCRI	24 caracteres alfanuméricos

TECLAS DIRECTAS	FUNCIÓN
F + 2 _{DEF} + 0	Entra al menú de edición del ítem 2
F + 2 _{DEF} + 1 _{ABC}	Activa el ítem 2
F + 2 _{DEF} + 2 _{DEF}	Desactiva el ítem 2

PrTara	TARAXX
	TXXXXX

TECLAS DIRECTAS	FUNCIÓN
F + 3 _{GHI} + 0	Entra al menú de edición de taras programadas
F + 3 _{GHI} + 1 _{ABC}	Activa tara
F + 3 _{GHI} + 2 _{DEF}	Desactiva tara

PESADA	inUnun	000000 (número de ticket)	
		IT1num	
		IT2num	
		W Net	
		W Brut	
		W Tara	
		N Pieza	
		FECHA	
	CONFIG	BFULLX	0 Sin aviso
			1 Bip
		2 Bip+ Indicación BUFFULL	

TECLAS DIRECTAS	FUNCIÓN
F + 4 _{JKL} + 0	Visualiza la información de pesadas
F + 4 _{JKL} + 1 _{ABC}	Configuración del tipo de aviso al llenar el 80% del buffer de pesadas. Al llegar al 100% aparece error OveBuf

TOTAL	ITEM 1	IT1XXX
		Neto
		Bruto
		Tara
		Piezas
		TotPes
	ITEM 2	IT2XXX
		Neto
		Bruto
		Tara
		Piezas
		TotPes

TECLAS DIRECTAS	FUNCIÓN
F + 5 _{MNO} + 0	Muestra los totales de pesadas asociados al ítem1
F + 5 _{MNO} + 1 _{ABC}	Muestra los totales de pesadas asociados al ítem2

LISTADO	
TOTAL	SinBor ConBor
EANCODE	IT1XXX IT2XXX
	DATENO/DATESI
	INICIO FIN
ÍTEM1	IT1XXX
ÍTEM2	IT2XXX

TECLAS DIRECTAS	FUNCIÓN
F + 6 _{PQRS} + 0	Imprime el total de peso con o sin borrado de memoria
F + 6 _{PQRS} + 1 _{ABC}	Imprime la listas de pesadas filtradas, por ítem1, ítem2 y fecha
F + 6 _{PQRS} + 2 _{DEF}	Imprime la información filtrada por ítem2
F + 6 _{PQRS} + 3 _{GHI}	Imprime la información filtrada por ítem1

DELETE	
ÍTEM 1 IT1XXX	ALLIT1 TOTIT1
ÍTEM2 IT2XXX	ALLIT2 TOTIT2
TARAPR TARAXX	
PESADA	
GENERA	NO SI

TECLAS DIRECTAS	FUNCIÓN
F + 7 _{TUV} + 0	Löscht Element für Element, ausgewählt item1 Totals (TOTIT1) oder vollständig item1 (ALLIT1)
F + 7 _{TUV} + 1 _{ABC}	Löscht Element für Element, ausgewählt item2 Totals (TOTIT2) oder vollständig item2 (ALLIT2)
F + 7 _{TUV} + 2 _{DEF}	Borra una tara programada
F + 7 _{TUV} + 3 _{GHI}	Borra la tabla de pesadas memorizadas, sin borrar los ítems
F + 7 _{TUV} + 4 _{JKL}	Borrado general, borra toda la información ítem1, ítem2, taras y tabla de pesadas

CAMBIAR EL NOMBRE DE LOS ÍTEM 1 E ÍTEM 2

Acceder al menú técnico no metrológico, dentro el menú **CONFIG**, seleccionar la opción **CODES**.

Elegir que ítem deseamos cambiar de nombre **FILE 1**, **FILE2**.

Escribir el nuevo nombre del ítem en cuestión con el teclado numérico

EJEMPLO

En **FILE 1** escribimos "camión" y en **FILE2** "producto", presionamos Enter en ambos casos para confirmar.

EDITAR DATOS DEL ÍTEM DE TIPO DE PESADA (ÍTEM1)

Introducimos ahora los datos deseados:

DISPLAY	DESCRIPCIÓN
CODIGO	código numérico del ítem
DESCRIP	descripción del ítem con un máximo de 24 caracteres alfanuméricos
TARA	valor de tara del ítem
TIPO	para seleccionar el tipo de ítem PESO, CHECKW o PMU, en el caso de Checkweigh y PMU hay que configurar sus parámetros.
EANCODE	código EAN del producto

Una vez confirmados con **PRINT**^{kg} cada uno de los parámetros presionamos **MR**_{ESC}, la pantalla mostrará brevemente **SAVE** y volverá al modo peso.

EDITAR DATOS DEL ÍTEM DESCRIPTIVO (ÍTEM2)

Desde el modo normal de pesaje presionamos **F** + **2**_{DEF} + **0** (uno detrás del otro)

La pantalla mostrará **PP0** (los tres primeros dígitos de "producto"), seguido de **000**.

Escribir ahora el número del ítem2 que queremos editar, por ejemplo **PP000 1** y presionamos **ENTER**, la pantalla mostrará el menú arriba descrito.

Introducimos ahora los datos deseados:

DISPLAY	DESCRIPCIÓN
CODIGO	código numérico del ítem
DESCRIP	descripción del ítem con un máximo de 24 caracteres alfanuméricos

Una vez confirmados con **PRINT**^{kg} cada uno de los parámetros presionamos **MR**_{ESC}, la pantalla mostrará brevemente **SAVE** y volverá al modo peso.

EDITAR DATOS DE TARA

Desde el modo normal de pesaje presionamos **F** + **3**_{GHI} + **0** (uno detrás del otro)

La pantalla mostrará **TARAP00**. Escribir ahora el número de tara que queremos editar, por ejemplo **TARAP0 1** y presionamos **PRINT**^{kg}, la pantalla mostrará **T00.000**, para que podamos introducir el valor de tara.

Una vez configurado presionamos **PRINT**^{kg} para confirmar, la pantalla mostrará brevemente **SAVE** y volverá a mostrar **TARAP0 1** para que podamos elegir otra tara para editar. Una vez editadas todas las taras deseadas, presionar **MR**_{ESC} 3 segundos para volver al modo de pesaje.

ASOCIAR PESADA A ÍTEMS Y TARA

Cada pesada se puede asociar a uno o ambos ítems y/o a una tara memorizada, para ello primero hay que activarlos. Para hacerlo introducimos el código de activación de cada caso.

EJEMPLO. Pesada asociada a ítem1, ítem2 y a una tara

Seleccionamos **F** + **1**_{ABC} + **1**_{ABC}, el visor nos preguntará el número de ítem1, seleccionamos el deseado, **CA000 1** y presionamos **PRINT**^{kg}. Si este tenía una tara asociada, se mostrará en pantalla.

Seleccionamos **F** + **2**_{DEF} + **1**_{ABC}, el visor nos preguntará el número de ítem2, seleccionamos el deseado, *PR000 1* y presionamos **PRINT**^{kg}.

Seleccionamos **F** + **3**_{GHI} + **1**_{ABC}, el visor nos preguntará el número de tara, seleccionamos el deseado *T0 1*, el visor pregunta si activar, seleccionamos *5i* y presionamos **PRINT**^{kg}.

Ahora ya podemos realizar la pesada con un modo de acumulación activado, todas la pesadas se almacenaran con esto datos asociados hasta que seleccionemos otros datos o los desactivemos mediante **F** + **1**_{ABC} + **2**_{DEF}, **F** + **2**_{DEF} + **2**_{DEF} respectivamente o **F** + **3**_{GHI} + **2**_{DEF} en el caso de una tara.

NOTA: En el caso de que el ítem1 tenga una pretara con un valor distinto de 0 y activamos también una tara **F** + **3**_{GHI} + **1**_{ABC}, la última en activarse es la que se hace afectiva.

VER LA INFORMACIÓN ALMACENADA

Mediante la combinación de teclas **F** + **4**_{JKL} + **0**, podemos visualizar la información de una pesada memorizada. Sólo hay que introducir el número de pesada del cual queremos ver los datos.

TOTAL ACUMULADO DEL ÍTEM POR PANTALLA

Mediante la combinación de teclas **F** + **5**_{MNO} + **0** (para ítem1) o **F** + **5**_{MNO} + **1**_{ABC} (para ítem2), podemos visualizar la información del total memorizado asociado a cada ítem. Sólo hay que introducir el número de ítem del que queramos ver los datos totales memorizados.

SACAR LISTADO TOTAL

Mediante la combinación de teclas **F** + **6**_{PQRS} + **0** podemos sacar un total de pesadas borrando o no la memoria.

LISTADO TOTAL

Info pesadas	
Desde:	25/11/15
Hasta:	11/04/16

Total Bruto:	4.045 kg
Total Tara:	0.800 kg
Total Neto:	3.245 kg
Total Piezas:	000000
Total Pesadas:	000067

LISTADO FILTRADO POR ÍTEM1, ÍTEM2 Y FECHA

Mediante la combinación **F** + **6**_{PQRS} + **1**_{ABC}, seleccionamos el número de ítem2 (*PR000 1*), después el número del ítem1 (*CR000 1*) y decidimos no filtrar por fecha (fecha NO)

LISTADO FILTRADO

Informe: Pesadas
11/04/2016

Desde: 00/00/00
Hasta: 11/04/16
Producto: 001
Camion: 001

Num camion: 001
Codigo camion: 000122
Camion: Mpdj

Num producto: 001
Codigo producto: 005508

Producto:

Peso bruto: 1.000 kg
Tara: 0.200 kg
Peso Neto: 0.800 kg
Numero de piezas: 000000

Num Camion: 001
Codigo Camion: 000122
Camion: Mpdj

Num Producto: 001
Codigo Producto: 005508
Producto:

Peso bruto: 1.000 kg
Tara: 0.200 kg
Peso Neto: 0.800 kg
Numero de piezas: 000000

Num Camion: 001
Codigo Camion: 000122
Camion: Mpdj

Num producto: 001
Codigo producto: 005508
Producto:

Total bruto: 3.000 kg
Total Tara: 0.200 kg
Total Neto: 2.400 kg
Total Piezas: 000000
Total Pesadas: 000003

LISTADO FILTRADO POR ÍTEM2

En este caso tecleamos **F** + **6**_{PQRS} + **2**_{DEF} y seleccionamos el número de ítem2(PRO001)

LISTADO FILTRADO POR ÍTEM2

```

Informe: Producto
11/04/16
-----
Num producto:      001
Codigo Producto:  005508
Producto:

Total Bruto:      4.200 kg
Total Tara:       0.800 kg
Total Neto:       3.400 kg
Total Piezas:     000000
Total Pesadas:    000004
-----

```

LISTADO FILTRADO POR ÍTEM1

En este caso tecleamos **F** + **6**_{PQRS} + **3**_{GHI} y seleccionamos el número de ítem1 (CAM001)

LISTADO FILTRADO POR ÍTEM1

```

Informe: Camion
11/04/16
-----
Num camion:       001
Codigo Camion:   000122
Camion:          Mpdj

Total Bruto:     4.200 kg
Total Tara:      0.800 kg
Total Neto:      3.400 kg
Total Piezas:    000000
Total Pesadas:   000004
-----

```

BORRADO ÍTEM1

Mediante la combinación **F** + **7**_{TUV} + **0**, podemos borrar la información referente a un ítem. Seleccionamos el ítem deseado *CAM001* y elegimos entre *ALLCAM* (borra toda la información referente a *CAM001* incluido el ítem *CAM001*) y *TOTCAM* (borra el total almacenado referente a *CAM001*, sin eliminar el ítem *CAM001*)

BORRADO ÍTEM2

Mediante la combinación **F** + **7**_{TUV} + **1**_{ABC}, podemos borrar la información referente a un ítem. Seleccionamos el ítem deseado *PP000 I* y elegimos entre *ALLPP0* (borra toda la información referente a *PP000 I* incluido el ítem *PP000 I*) y *TOTPP0* (borra el total almacenado referente a *PP000 I*, sin eliminar el ítem *PP000 I*)

6. MENÚ TÉCNICO NO METROLÓGICO

A continuación se describen las opciones de **PROGRAMACIÓN LIMITADA**. Aquellas funciones para personalizar la configuración SOLO DE LA PARTE NO METROLÓGICA (Impresoras, periféricos, alibi, ethernet):

El procedimiento de programación limitada es a través de pulsación larga de la tecla **MODE** ^{MENU} |

Se deberá insertar un código pin (4 cifras numéricas)

El pin de fábrica es 0000: *P 10000*, presione **PRINT** ^{kg} | para confirmar y acceder.

Nota: Las funciones disponibles son:

DISPLAY	DESCRIPCIÓN
<i>CAL-PA</i>	(metrológico)
<i>CAL O</i>	(metrológico)
<i>CAL</i>	(metrológico)
<i>GrAued</i>	(metrológico)
<i>Parame</i>	
<i>CONF:9</i>	
<i>LESL</i>	
<i>AbL VM</i>	
<i>FABr: C</i>	(metrológico)

Si no se conoce el pin deberá entrar en el setup a través del switch y acceder al menú CA.PASS.

5 Menú Técnico NO metrológico

Parámetros (Parame)

COM1, COM2, RS485

Frame

Baud

Protoc

Direcc

envio

Ethern

Protoc

Configuración (Config)

Filtro

Fecha

Hora

Stand.by (solo para LED)

Mv

Idioma

CA.PASS

I.COUNT

AUTARB

BLIGHT (solo para LED)

6.1.MENÚ *PARAME* : COM1, COM2 Y RS485

Una vez introducido el pin, si esta en el modo de programación limitada, el display muestra el mensaje:

PARAME

En el caso de programación abierta muestra el mensaje *CAL_PA*, presionar la tecla   sucesivamente hasta *PARAME*. Presione  para acceder. Mediante esta función se programan los parámetros NO METROLÓGICOS generales de la balanza, utilice  y  para escoger la opción deseada y  para acceder.

COM 1	Configuración puerto 1 en modo RS232 para PC, Impresora etc.
COM 2	Configuración puerto 2 en modo RS232 para PC, Impresora, ethernet,... etc.
RS485	Configuración del puerto 2, en modo RS485. La opción sólo está disponible mediante la placa 485 (OPCIONAL).

FRAME *FRAME*

Permite definir el formato de los datos de comunicación

Las opciones posibles son:

8n1, 8n2, 8E1, 8o1,7n2, 7E1, 7E2, 7o1, 7o2

BAUD RATE *BAUD*

Permite de definir la velocidad de comunicación utilizando el canal de serie RS232 COM1, COM2 y RS485.

Las elecciones posibles son: **300, 600, 1200, 2400, 4800, 9600, 19200, 38400, 57600, 115200** baud.

PROTOCOLO *Protocol*

Actualmente el terminal dispone de diversos protocolos de comunicación a utilizar a través del puerto de RS232:

<i>SP.2</i>	Protocolo – SIPI II
<i>ERIC</i>	Protocolo - ERIC
<i>Toledo DS</i>	Protocolo – Toledo DS
<i>EPSA</i>	Protocolo EPELSA
<i>EPEL A</i>	Protocolo EPEL A
<i>EPEL 80</i>	Protocolo EPEL80
<i>M-L</i>	Protocolo de METLER
<i>Mobba3</i>	Protocolo Mobba3
<i>F501</i>	Protocolo de F501
<i>SAIE</i>	Protocolo SAIE
<i>MULTIP</i>	Protocolo MULTIPUNTO 2000
<i>Seur</i>	Protocolo SEUR
<i>Tisa</i>	Protocolo TISA
<i>Ud-0</i>	Protocolo VDO
<i>SScar</i>	Protocolo SENSOCAR
<i>CScomp</i>	Protocolo CAS NOVITUS
<i>Sb-400</i>	Protocolo SB-400
<i>SMART</i>	Protocolo Smart
<i>TXL</i>	Protocolo Teacsul
<i>BILANCI</i>	Protocolo Bilancai
<i>ALib.</i>	Protocolo de memoria fiscal
<i>GI CONF</i>	Protocolo de comunicación con el GISCALE
<i>none</i>	Ningún protocolo activado
<i>Print</i>	Protocolos impresora
<i>G.Pes</i>	Protocolos especiales ETD

Nota: Los protocolos se explican en el manual técnico

DIRECCIÓN *Dirrec*

Permite ajustar la dirección del terminal en los protocolos que lo contemplan

ENVIO (Modo de transmisión)

Permite configurar el terminal para el envío de datos a través de uno de los siguientes modos:

Pc request (petición de PC) *PC.PETI*: el terminal envía la cadena de datos, en función del protocolo, una vez recibida la orden del PC

Continuo *Cont.in*: el terminal envía la cadena de datos, en función del protocolo, en manera continua

Intervalo *INTERV*: el terminal envía la cadena de datos, en función del protocolo, a intervalos del tiempo definido en ms.

Stable 0 (estable 0) *Stab 0* el terminal envía la cadena de datos, en función del protocolo, cada vez que adquiere un valor de peso estable y distinto de cer, teniendo que pasar por cero cada vez.

Repetidor *REPE.TI* función como repetidor de otro GI400 en modo SIPI II continua o intervalo. VÁLIDO PARA 485, para RS232(distancia límite 16m.) o ethernet. En el caso de RS232, use el COM2 en ambos equipos.

Estable *Establ* :

Manual *MANUAL*: el terminal envía la cadena de datos, en función del protocolo, a la presión de la tecla **PRINT** ^{kg}

OPCIONAL RS485

Precisa la placa adicional RS485.

Los protocolos disponibles con ID en modo 485 son: MULTIPUNTO 2000 y SENSOCAR

MEDIANTE LA RS485 SE PUEDE CONFIGURAR EL VISOR COMO REPETIDOR.

En el visor equipado con el opcional RS485 hay que seleccionar en el menú PARAMÉ → RS485 → Protocolo S1PIII → Trigger continuo.

En el visor equipado con el opcional RS485 que hace de repetidos, hay que seleccionar en el menú PARAMÉ → RS485 → Protocolo SIPI II → trigger remote.

El “repetidor” sacará por su COM2 (RS232) la trama SIPI II recibida.

6.2 MENÚ ETHERNET (SOLO FUNCIONA CON PLACA OPCIONAL ETHERNET)

Conectar el equipo al PC mediante un switch. Introducir la IP del equipo en el navegador. **192.168.0.130 (por defecto)**



Introducir el nombre de usuario y, la contraseña. **(admin y 1234 por defecto)**

En la pestaña **Configuración IP** puede cambiar la IP

Version: v3013 ENG

GIROPES
WEIGHING SOLUTIONS

GI ETHERNET

Estado actual

Configuración IP

Modo TCP/UDP

Password

Reiniciar

Configuración IP

Tipo IP:

IP estática: - - -

Máscara de subred: - - -

Puerta de enlace: - - -

Servidor DNS: - - -

Ayuda

- **Tipo IP:**
IP estática o DHCP
- **IP estática:**
IP estática del módulo
- **Máscara de subred:**
Normalmente (255.255.255.0)
- **Puerta de enlace:**
Normalmente es la dirección IP del router

En la pestaña **Modo TCP/UDP** puede cambiar el puerto.

Version: v3013 ENG

GIROPES
WEIGHING SOLUTIONS

GI ETHERNET

Estado actual

Configuración IP

Modo TCP/UDP

Password

Reiniciar

Configuración IP

Tipo IP:

IP estática: - - -

Máscara de subred: - - -

Puerta de enlace: - - -

Servidor DNS: - - -

Ayuda

- **Tipo IP:**
IP estática o DHCP
- **IP estática:**
IP estática del módulo
- **Máscara de subred:**
Normalmente (255.255.255.0)
- **Puerta de enlace:**
Normalmente es la dirección IP del router

Usted puede cambiar el nombre de usuario y/o la contraseña en la pestaña **Password**
Si se olvida de ellos, hay que abrir el equipo y puentear durante 5s los pads de RST
para volver a cargar los parámetros de fábrica.

6.3 MENÚ CONFIGURACIÓN

Una vez introducido el PIN es el modo de programación limitada, desplácese hasta **CONFIG**. Mediante esta función se programa los parámetros NO METROLÓGICOS siguientes:

<i>FILTRD</i>	filtros
<i>FECHA</i>	fecha
<i>HORA</i>	hora
<i>STND.BY</i>	autostanby
<i>mV</i>	mV de la célula
<i>idioma</i>	idioma
<i>CA.PASS</i>	cambio de password
<i>I.COUNT</i>	cuentas internas
<i>CODES</i>	nombre del ítem1 e ítem2
<i>AUTARB</i>	Auto-bloqueo de tara

FILTRO: SELECCIONE ENTRE 6 PRESETS DE FILTROS CAMBIANDO EL VALOR FILTER. VALOR PREDETERMINADO 2.

filtro	descripción	valor filtro							
		0	1	2	3	4	5	6	
d.filte	refresco del display		1	1	1	1	1	1	1
Estabil	Filtro de estabilidad		3	4	5	6	7	8	
tmp.stb	Tiempo estabilidad		2	2	2	2	2	2	2
media	Media mobil		7	9	11	13	15	20	

FECHA: Selección de la fecha en formato DD.MM.AA. Siendo DD el día, MM el mes y AA el año.

HORA: Selección de la hora en formato hh.mm.ss. Siendo hh la hora en formato 24h, mm los minutos y ss los segundos.

AUTOSTANBY: Selección del tiempo de AUTOSTANDBY. Si **LOFF** se encuentra a **00**, el AUTOSTANDBY está desactivado. El valor introducido es el tiempo sin variación de peso o pulsación de teclas que tarda en entrar en standby. Solo funciona cuando la alimentación proviene del opcional batería. Opción incompatible con la placa adicional ethernet.

MILIVOLTIOS: Muestra los milivóltios de la célula de carga.

IDIOMA: Mediante este menú, usted puede elegir el idioma con el que se van a imprimir los tickets y el idioma del visor. Los idiomas disponibles son: español, francés, Inglés e Italiano.

CAMBIO PASSWORD: Cambia el password de acceso al menú técnico, introduciendo primero el password actual y después el nuevo Password por defecto 0000.

I.COUNT : Muestra los datos del convertidos ALI. en modo CAL.ABI. Presione **MR** | para salir.

CODES: Permite editar el nombre del ítem1 e ítem2.

AUTARB: Mediante este menú usted puede elegir si quiere que se bloquee la tara automáticamente.

6.4 TEST

Una vez introducido el PIN en el modo de programación, desplácese hasta **LESL**. Mediante esta opción podrá comprobar el correcto funcionamiento de los LEDS o LCD.

7. IMPRESORAS

Las impresoras disponibles son:

IMP05

IMP27

IMP28

El funcionamiento de la impresora se describe a continuación:

Pulsando la tecla **PRINT**^{kg} se imprime el peso, con su número de pesada y su tara correspondiente si el modo de transmisión es manual (5.1.5). Pueden realizarse pesadas sucesivas pulsando la tecla **PRINT**^{kg}, a condición de que el sistema pase por cero o si realiza una tara o si se pone un peso adicional sobre la plataforma.

Una vez que se han realizado todas las pesadas deseadas, pulsando la tecla **MR**_{ESC} se obtendrá el ticket definitivo con el número de pesadas y el peso total en el caso de tener la acumulación activada.

En caso que el modo de acumulación sea automático, deberá escogerse *envio* o *Stable 0*. Por el contrario, si el modo de acumulación es manual deberá escogerse *envio manual*.

El ticket que se imprime es de 40 caracteres.

7.1 FORMATOS TIQUETS GI400:

FORMATOS PARA PESAJE

PrnF .1

```

Weighing Number: #86
08:37:25          25/11/14
Gross:            2.000 kg
Tare:             0.000 kg
Net:              2.000 kg
  
```

FORMATOS PARA cuentapiezas

PrnF .2

```

Weighing Number: #87
08:41:28          25/11/14
Unit W:           222.222229 g
Gross:            2.000 kg
Tare:             0.000 kg
Net:              2.000 kg
Total Units:      9 u
  
```

FORMATOS PARA checkweigher

PrnF .3

```

Weighing Number: #89
08:46:13      25/11/14
Target weight: 1.000 kg
Actual weight: 0.400 kg
Deviation:    0.600 kg

-----
    
```

TOTALIZACIÓN PrnF .1 - PrnF .3

```

=====
                        TOTAL
=====
08:58:33      25/11/14
*****
Weights: #00095 - #00096
Number of Weights: 00002
=====
Tot Gross:      4.000 kg
-----
Tot Tare:       0.000 kg
-----
Tot Net:        4.000 kg
=====
    
```

FORMATOS PARA ACUMULACIÓN (MANUAL O AUTOMÁTICA) CON TOTALIZACIÓN

PrnF .4 M.LINE

3 líneas de cabecera de 40 caracteres editables con el software "configuration tool"

Fecha:	Hora:	Nr.	
Ticket			
25/11/0014	08:51:06	000091	
N.Pesada	Código	Tara kg	Neto
kg			
1	041608	0.000 kg	0.400 kg
2	041608	0.000 kg	0.400 kg
3	041608	0.000 kg	0.400 kg
Tot. Pesadas		Tot.Peso	
Neto kg			
3		1.200 kg	

PrnF .5

3 líneas de cabecera de 40 caracteres editables con el software "configuration tool"

Fecha:25/11/0014		Hora:08:54:42	
Prg:001			
Nr. Ticket: 000093		Código:	
041608			
G	2.000 kg		
T	0.000 kg		
N	2.000 kg		

PmNF.4 S.LINE

1	041608	0.000 kg	0.400 kg
2	041608	0.000 kg	0.400 kg
3	041608	0.000 kg	0.400 kg

8. MENSAJES DE ERROR

DISPLAY	CAUSA	SOLUCIÓN
 <p>Función de puesta a cero inicial o a través de la tecla PRINT^{kg} en curso (mensaje intermitente).</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. En báscula hay un valor de peso superior al límite de aceptación de la función. 2. Peso en báscula no estable. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Quitar el peso de encima la báscula. 2. Esperar a que estabilice. <p>Si la anomalía persiste dirigirse al centro de asistencia del suministrador del equipo.</p>
 <p>OVER LOAD</p> <p>La señal analógica de la célula de carga esta fuera del rango de funcionamiento del chip A/D. Este error termina cuando la señal re-entra en el rango previsto.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Conector de célula de carga no conectado. 2. Cable roto. 3. Célula de carga rota (por sobrecarga). 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Controlar que el conector este bien conectado. 2. Revisar el cable de conexión a la célula de carga y eventualmente sustituirlo. 3. Comprobar la señal de la célula en descarga y si es muy alta sustituirla. <p>Si la anomalía persiste dirigirse al centro de asistencia del suministrador del equipo.</p>
 <p>ERROR RD/WR EEPROM</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Error después de una operación de lectura o escritura del dispositivo EEPROM 	<p>Si la anomalía persiste dirigirse al centro de asistencia del suministrador del equipo.</p>

9. CONEXIONES

9.1 ESQUEMA CONEXIONES IP54

9.1.1 INTERFACE SERIE RS-232 COM1

El instrumento dispone dos salidas serie tipo RS232.

Descripción de los pin-out conector macho salidas serie RS232 COM1 y COM2

n° pin	Descripción	Dirección
2	TX (RS232c - transmitter)	Salida
3	RX (RS232c - receiver)	Entrada
5	GND (signal common)	

9.1.2 PLACA ADICIONAL RS-485 COM2

n° pin	Descripción
1	EARTH
8	RTx-
9	RTx+

9.1.3 PLACA ADICIONAL 4-20mA/ 0-10V ANALÓGICA

n° pin	Descripción
6	GND
7	V_{OUT}
8	I_{OUT}^-
9	I_{OUT}^+

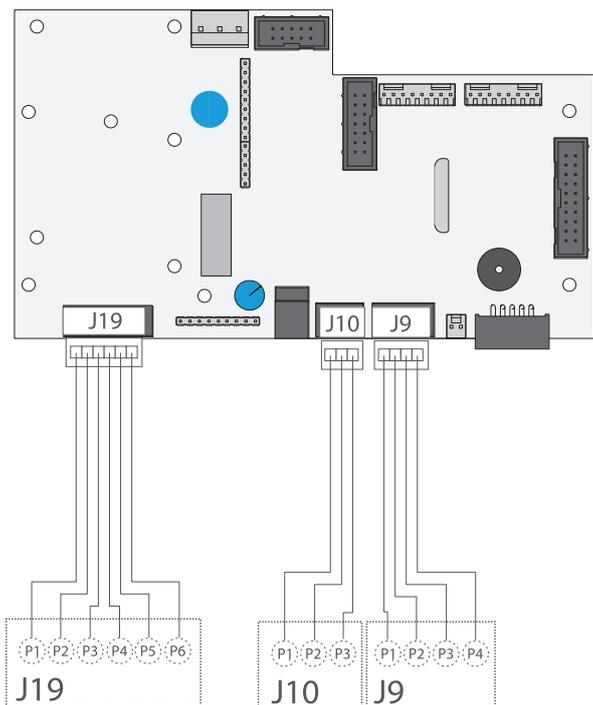
9.1.4 PLACA ADICIONAL 4E/4S(relés)

n° pin	Descripción
1	RLY1_C
14	RLY1_NO
2	RLY2_C
15	RLY2_NO
3	RLY3_C
16	RLY3_NO
4	RLY4_C
17	RLY4_NO
5	+5V _{DC}
18	GND

n° pin	Descripción
13	IN1-
25	IN1+
12	IN2-
24	IN2+
11	IN3-
23	IN3+
10	IN4-
22	IN4+
9	+5V _{DC}
21	GND

9.2 ESQUEMA CONEXIONES IP65

ESQUEMA CONEXIONADO PARA VISOR GI400 IP65



CABLE DE CÉLULA CONNECTOR J19

pin 1	IN+ (out célula)
pin 2	IN- (out célula)
pin 3	SENSE+
pin 4	SENSE-
pin 5	EXC+
pin 6	EXC-

RS232-1 CONNECTOR J9

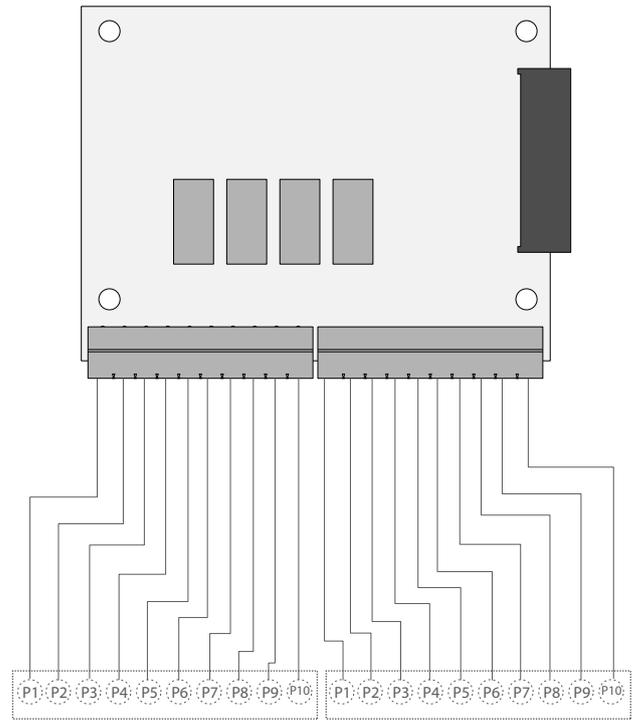
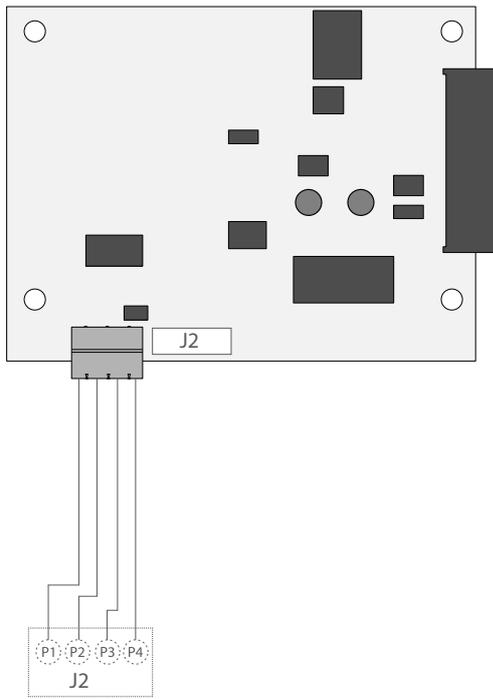
pin 1	-
pin 2	RX
pin 3	TX
pin 4	GND

RS232-2 CONNECTOR J10

pin 1	RX
pin 2	TX
pin 3	GND

°ESQUEMA OPCIONAL 4-20mA/0-10V (ANALÓGICO)

ESQUEMA OPCIONAL 4E/ES (RELÉS)

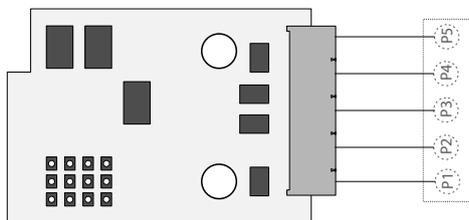


CONNECTOR J2

pin 1	I_{OUT+}
pin 2	I_{OUT-}
pin 3	V_{OUT+}
pin 4	V_{OUT-} (GND)

pin 1	RLY1_C	pin 1	IN1 -
pin 2	RLY1_NO	pin 2	IN1 +
pin 3	RLY2_C	pin 3	IN2 -
pin 4	RLY2_NO	pin 4	IN2 +
pin 5	RLY3_C	pin 5	IN3 -
pin 6	RLY3_NO	pin 6	IN3 +
pin 7	RLY4_C	pin 7	IN4 -
pin 8	RLY4_NO	pin 8	IN34+
pin 9	+ 5V _{DC}	pin 9	+ 5V _{DC}
pin 10	GND	pin 10	GND

ESQUEMA OPCIONAL RS485



pin 1	RTX -
pin 2	RTX +
pin 5	EATH

10. MEMORIA DSD

Es posible incrementar el funcionamiento del indicador de peso con la placa adicional que realiza la función de MEMORIA FISCAL; esta consiste en archivar todos los valores de peso transmitidos a un ordenador para una sucesiva elaboración o integración de los datos transmitidos por el canal de serie COM.

Cada valor archivado queda asociado a un código ID. El valor memorizado, puede ser consultado en el display del indicador usando el ID. (como control con respecto a los datos impresos por el PC).

La memoria fiscal puede memorizar un máximo de 300 000 pesadas, después de la cual, esta re-escribe sobre la pesada número 0.

Con el comando serie "PID" o a través de la tecla , se envía el número de báscula, el peso bruto, el peso de tara y un ID que identifica de modo inequívoco la pesada, sólo en el caso en que la plataforma sea **estable y el peso bruto no sea negativo**.

El ID tiene el siguiente formato:

<Número de código único>, <número pesada>

Número de código único: número de 5 cifras que va de 0 a 300 000, indica el número de código único completo de la memoria fiscal.

La memoria fiscal puede memorizar un máximo de 300 000 pesadas, después de la cual el número de pesada comienza otra vez por 00000 y el número de código único se incrementa de uno en uno.

La pesada relativa a un ID puede ser verificada sólo si:

tiene un número de código único igual al actual que hay en la memoria fiscal y un número de pesada menor o igual al último valor recibido con la orden "PID2.

11. CONECTOR CÉLULA DE CARGA

EL INSTRUMENTO IP54 ESTÁ SUMINISTRADO COMPLETO PARA LA CONEXIÓN DEL TRANSDUCTOR (CÉLULA DE CARGA). EL KIT CONSISTE EN:

- 1 conector macho a soldar (9 vías)
- 1 cobertura cable protegida

El cable que proviene del/de los transductor/es se conecta mediante soldadura, se recomienda tener mucho cuidado con la calidad de la misma y el aislamiento entre los conductores y el empleo estaño de buena calidad ya que un producto de mala calidad o no idóneo podría perjudicar el buen funcionamiento del instrumento.

En la figura 8 se indica la topografía del conector, los pin tienen las siguientes funciones:

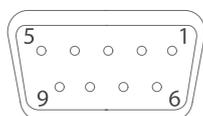


Fig. 8 - Conector delta 9 vías para ENTRADA CELULA/AS DE CARGA

FUNCIÓN DE LOS PIN IN C.D.C.

n° pin	NOMBRE	FUNCIÓN	n°pin	NOMBRE	FUNCIÓN
1	-EXC	(- alimentación)	4	+SENSE	(+ terminal de corrección)
2	-SENSE	(- terminal de corrección)	5	+EXC	(+ alimentación)
3	GND_A	(masa analógica)	6		No conectado
7	- OUT	(- señal transductor)	9		No conectado
8	+ OUT	(+ señal transductor)			

Si el transductor está dotado de cable de conexión con 4 hilos más protección, y no con 6 hilos más protección, es necesario conectar la alimentación (+) con SENSE (+) y (-) con SENSE (-) uniendo el pin 1 con el pin 2 y el pin 4 con el pin 5.

Para reducir al mínimo las interferencias eléctricas y radio, es absolutamente necesario que todos los cables de conexión entre el instrumento y transductor sean del tipo protegido y que todo el sistema esté conectado a una óptima toma de tierra.

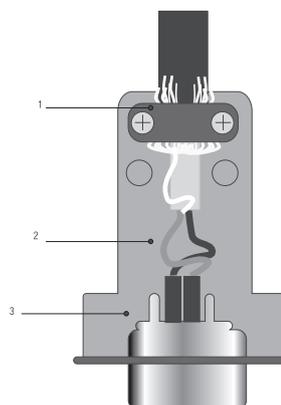
La empresa suministradora del instrumento puede suministrar un tipo de cable de conexión estudiado a propósito y dotado de doble protección para soldar a los terminales de shield y de tierra.

En lo referente a la conexión de los escudos de protección del cable tomar como referencia la siguiente figura.

Impedancia mínima 25 Ω

Impedancia máxima 1100 Ω

- 1 LA Protección externa** del cable que se debe apretar en el paracable metálico con bigotes terminales SITUADO entre las dos tapas de la cobertura
- 2 LA Terminación de la protección interna del cable** se debe cerrar en el paracable metálico CON BIGOTES: No conectar al pin 3 del conector
- 3 Cobertura protegida en material conductor**



12. RETIRADA DE EQUIPOS ELECTRÓNICOS



Para los clientes de la Unión Europea:

Todos los productos llegados al término de su respectivo ciclo de vida tienen que ser restituidos al constructor a fin de ser reciclados. Para información sobre las modalidades de restitución contactar el revendedor o el constructor.

13. BATERÍA OPCIONAL

El GI400 dispone de tres indicaciones de batería mediante LEDS.



nivel ALTO de batería del 100% al 70%



nivel MEDIO de batería del 70 % al 40%



nivel BAJO de batería inferior al 40%, debe conectar el equipo inmediatamente a la toma de corriente



Durante la carga (solo dispositivos LCD)

14. GARANTÍA

Este visor está garantizado contra todo defecto de fabricación y de material, por un periodo de 1 año a partir de la fecha de entrega.

Durante este periodo, GIROPÈS, se hará cargo de la reparación del visor.

Esta garantía no incluye los daños ocasionados por uso indebido o sobrecargas.

La garantía no cubre los gastos de envío (portes) necesarios para la reparación de la balanza.

15. NOTAS

GIROPES)

Pol. Empordà Internacional Calle F. Parcela 15-16
17469 VILAMALLA - (Girona) SPAIN
T. (34) 972 527 212 - F. (34) 972 527 211